

051015 200V×DCT60Cプラズマ切断機

エア源のない現場に対応！コンプレッサー内蔵型のプラズマ切断機
鉄・ステンレス・アルミ・銅の切断やガウジングに対応
最大切断板厚目安：軟鋼・ステンレス 25mm /アルミ 20mm /銅 8mm

3日保証

ダイヘン プラズマ切断機			
型 式	DCT-60C		
相 数		単相	三相
定格入力電圧	V	200	
周波数	Hz	50/60	
定格負荷電圧	V	135	140
最高無負荷電圧	V	278	
定格入力電圧	KVA	8.8	11.1
設備容量	KVA	12 以上	9 以上
ブレーカ容量	A	50	40
定格入力電流	A	44	32
定格出力電流	A	40	60
出力電流範囲	A	10～40	10～60
定格使用率	%	内蔵コンプレッサー使用時 40%	
		外部エアー使用時 60%	
使用温度範囲	℃	0～40℃	
全 長	mm	405	
全 幅	mm	200	
全 高	mm	511	
本体重量	Kg	26	



＜付属品＞

電極・チップ取付工具



フィンガーガード



収納ケース



＜オプション品＞



トーチガイド
0601-001



ガウジングガイド
K8247B00

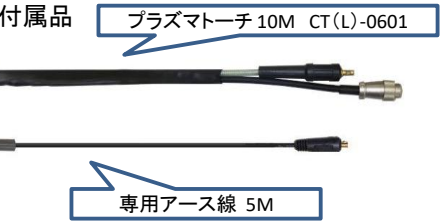
外部エアー使用時の必要空気量

吐出し空気量	L/min	160
圧 力	Mpa	0.5～0.96
容 量	KW	1.5以上

商品コード	商品名		必要本数
051122	DCT60用プラズマトーチホースコード ² (10m)	付属	1本
051124	DCT60C用プラズマアース線 (5m)	付属	1本
051125	レンチ(電極・チップ交換工具)	付属	1本
051126	フィンガーガード	付属	1個
051127	60Aプラズマ用トーチガイド	レンタル	1個
051128	60Aプラズマ用ガウジングガイド	レンタル	1個

トーチ付属販売品

商品コード	051611	051614	051612	051613
名 称	50A/60A用 チップ	60A用 ガウジングチップ	50A/60A 電極	50A/60A シールドカップ
形 状				
製品番号	H669G06	H1443H01	H669G11	H669G04



デジタルならではの便利な機能

「切断ガイド」が自動で適切な切断条件に！

板厚・材質・切断速度を設定すると、自動で最適な切断電流が決定。綺麗な切断面が得られると共に、過剰な電流を使うことなく切断でき、省エネに貢献します。

「電極モニター」が安定した切断品質に貢献！

電極モニターが電極交換時期をお知らせし、品質の安定化やトーチ疲労の予防に貢献します。

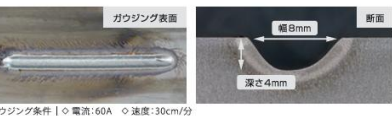


切断ガイドの使い方



ガウジング機能を搭載【DCT60 / DCT60C】

別売品の専用チップを付けることでエアプラズマガウジングが使用可能。内蔵コンプレッサでも使用でき、エア設備のない場所でもガウジング作業が行えます。



- ・ガウジング能力はカーボン電極5.0mm相当！
- ・電極1本で、カーボン電極10本分のはつり作業が可能！



【DCT-60C】（内蔵コンプレッサ使用時）

材質	板厚	0.1	5	10	15	20	25	30	35 (mm)
軟鋼									
ステンレス(SUS)									
アルミニウム									
銅									

■ : 接触切断
□ : 非接触切断

切断条件



トラブルシューティング

