

077012 100Vロータリーバンドソー(CB18FA)

帯ノコの寿命を延ばす 帯ノコ周速2段変速機構付
 ステンレス等の難削材切断に威力を発揮！
 移動が楽な軽量バランス設計
 平バイス式で角度切断が可能。

3日保証

100Vロータリーバンドソー(CB18FA)				
型 式		CB18FA3		
切 断 能 力	角 度	°	0	45
	○パイプ	mm	φ 180	φ 115
	□パイプ	mm	□ 150	□ 100
	H形鋼	mm	150×150	100×100
	丸棒	mm	φ 60	φ 45
電 源		V	100	
消費電力		W	250	
電 流		A	6.8	
周波数		Hz	50	60
ノコ刃周速(低速)		M/S	0.7	0.9
ノコ刃周速(高速)		M/S	0.5	0.6
バイス方式		平バイス 0° ~45°		
全 長		mm	935	
全 幅		mm	435	
全 高		mm	455	
テーブル高さ		mm	172	
本体重量		Kg	43	



付属販売品

帯ノコ、帯ノコ周速、切断荷重の選定方法

帯ノコ、帯ノコ周速、切断荷重は材料の材質、形状、大きさにより下記の選定表から選定します。
 合金の帯ノコ(24,18,14,10、8山/インチ)は、炭素鋼などの一般鋼材の切断に適しています。
 ハイスの帯ノコ(32,24,18,14,10、8山/インチ)は一般鋼材からステンレス鋼などの難削材までの切断に適しています。

○帯ノコ、切断荷重及び帯ノコ周速選定表

帯ノコ種類・山数(山/インチ) 材料・肉厚(mm)		合 金					ハイス						帯ノコ周速
		24	18	14	10	8	32	24	18	14	10	8	
鋼材(丸棒・形鋼) 炭素鋼管(ガス管)	3以下	軽					軽	軽	中				高速
	3～6		中	中					重	重			
	6～10			重	重					重	重		
	10～60					重						重	
ステンレス管 合金鋼などの難削材	1.2以下						軽	軽					低速
	1.3～4							軽	中	中			
	4～10									重	重		
	10～60											重	

軽：軽荷重 中：中荷重 重：重荷重