

071022 100V×125φグラインダー

材料に適した回転数が選べるダイヤル式無段変速タイプ。
ステンレス材の研削に最適！

3日保証

100V×125φグラインダー		
型 式	G13VH	
周波数	Hz	50/60
無負荷回転数	回/分	12000
電 源	V	100
電 流	A	10.5
消費電力	W	1010
砥石の種類	一般砥石	
砥石外径	mm	125
砥石厚さ	mm	3.7
砥石穴径	mm	22
全 長	mm	401
本体幅	mm	75(グリップ除く)
全 高	mm	71
本体重量	Kg	1.8



付属品



専用スパナ



サイドハンドル

砥石の交換・試運転を実施するには
自由研削砥石の取り換えの特別教育が必要です。

砥石の取り換え時期

摩耗限界外径	mm	75
--------	----	----

ダイヤルNo.	回転数(回/分)	作業例(目安)
1	2800	ステンレス研磨
2	3700	
3	5500	さび落とし・塗装はがし
4	7500	
5	9000	研削作業・仕上作業
6	10500	
		荒研削・切断作業

研削用途とトイシの選び方

用 途	使用する別売品	形状
鉄・青銅・アルミ鋳物などのバリ取り及び 仕上げ、溶接、溶断部の研削、さび落とし	レジノイドトイシ	
塗装面の下地磨き、さび落とし、塗装落とし	サンディングディスク スーパーワイヤーブラシ	
コンクリート、各種石材の切断、すじつけ	ダイヤモンドホール(乾式)	
各種軟鋼材(丸パイプ、等辺山形鋼など)の切断	切断トイシ	