サイドハンドル

071021 100V×100φグラインダー

最大出力960Wパワフルモーター 握りやすい細径ボディ (ϕ 56)

3日保証

| - | | 0 日 外 皿 | | |
|-----------------|-----------------|-------------|--|--|
| 100V×100φグラインダー | | | | |
| 型 式 | G10SP3 / G10SP4 | | | |
| 周波数 | Hz | 50/60 | | |
| 無負荷回転数 | 回/分 | 12000 | | |
| 電源 | ٧ | 100 | | |
| 電流 | Α | 7. 4 | | |
| 消費電力 | W | 720 | | |
| 砥石の種類 | | 一般砥石 | | |
| 砥石外径 | mm | 100 | | |
| 砥石厚さ | mm | 3. 5 | | |
| 砥石穴径 | mm | 15 | | |
| 全 長 | mm | 280 / 258 | | |
| 本体幅 | mm | 75 (グリップ除く) | | |
| 全 高 | mm | 60 | | |
| 本体重量 | Kg | 1. 5 | | |



自由研削砥石の取り換えの特別教育が必要です。

砥石の取り換え時期

| 摩耗限界外径 | mm | 60 |
|--------|----|----|
|--------|----|----|



研削用途とトイシの選び方

| _研削用途とトインの選び万 | | | | |
|------------------------|---------------|-------------|--|--|
| 用途 | 使用する別売品 | 形状 | | |
| 鉄・青銅・アルミ鋳物などのバリ取り及び | レジノイドトイシ | 011510 | | |
| 仕上げ、溶接、溶断部の研削、さび落とし | | | | |
| 塗装面の下地磨き、さび落とし、塗装落し | サンディングディスク | HITAGHI 280 | | |
| 空表面の下地居さ、さい浴とし、空表浴し | スーパーワイヤーブラシ | 1 Page 18 | | |
| コンクリート、各種石材の切断、すじつけ | ダイヤモンドホール(乾式) | | | |
| 各種軟鋼材(丸パイプ、等辺山形鋼など)の切断 | 切断トイシ | | | |