

071013 180φ高周波グラインダー

コンミテータを持たないのでブラシ交換の必要がなく、耐久性、メンテナンスの面からいえば研削作業に最も適した電動工具です。

最大出力が空気式グラインダ以上で重研削作業に適しています。

負荷をかけても回転速度の低下が少なく、軽い押しつけ力で重研削が可能です。

電気式、空気式グラインダと同程度の使いやすい大きさ、形状です。

3日保証

180φ高周波グラインダー		
型 式	HDGT-10P	
周波数	Hz	400
無負荷回転数	回/分	8000
電 源	V	三相200
電 流	A	10
消費電力	W	2700
電気容量算定基準	KVA	3.7以上
砥石の種類	高速砥石	
砥石の周速	M/分	4800
砥石外径	mm	180
砥石厚さ	mm	6又は8
砥石穴径	mm	22・23
全 長	mm	325
本体幅	mm	125(グリップ除く)
全 高	mm	136
本体重量	Kg	1.8

砥石の交換・試運転を実施するには
自由研削砥石の取り換えの特別教育が必要です。



付属品



六角レンチ(6)



専用スパナ

砥石は4800m/分を使用してください。

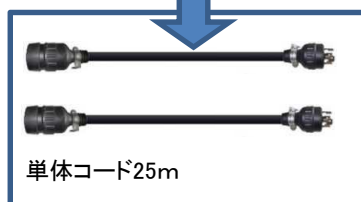
一般に市販されている4300m/分の砥石を使用すると、砥石が破壊したりすることがあります。

高周波グラインダー接続状態



高周波延長ボックス20m

どちらのケーブルでも使用可能台数は2台



単体コード25m



180φは本体取出しも
4分配延長コードを使用しても
最大2台まで使用可能