

071011 100φ高周波グラインダー

コンミテータを持たないのでブラシ交換の必要がなく、耐久性、メンテナンスの面からいえば研削作業に最も適した電動工具です。

最大出力が空気式グラインダ以上で重研削作業に適しています。

負荷をかけても回転速度の低下が少なく、軽い押しつけ力で重研削が可能です。

電気式、空気式グラインダと同程度の使いやすい大きさ、形状です。

3日保証

100φ高周波グラインダー		
型 式	HDG-10B	
周波数	Hz	400
無負荷回転数	回/分	10000
電 源	V	三相200
電 流	A	2.5
消費電力	W	660
電気容量算定基準	KVA	1以上
砥石の種類	一般砥石	
砥石の周速	M/分	4300
砥石外径	mm	100
砥石厚さ	mm	4又は6
砥石穴径	mm	15
全 長	mm	283
本体幅	mm	69
全 高	mm	92
本体重量	Kg	1.8

砥石の交換・試運転を実施するには
自由研削砥石の取り換えの特別教育が必要です。



付属品



専用スパナ



サイドハンドル

研削用途とトインの選び方

用 途	使用する別売品	形状
鉄・青銅・アルミ铸件などのバリ取り及び 仕上げ、溶接、溶断部の研削、さび落とし	レジノイドトイン	
塗装面の下地磨き、さび落とし、塗装落し	サンディングディスク スーパーワイヤーブラシ	
コンクリート、各種石材の切断、すじつけ	ダイヤモンドホール(乾式)	
各種軟鋼材(丸パイプ、等辺山形鋼など)の切断	切断トイン	

高周波グラインダー接続状態



4分岐延長を使うと4台まで使用可能



本体からの取出し
100φは最大3台まで