

052041 350A半自動ウェルダー

炭酸ガス、手溶接、ガウジング、交流電源の1台4役。
デジタル溶接電圧/電流計の装備とリモコン/送給装置が一化で、作業効率アップ。
半自動のため溶接棒を取り替える必要も無く、アークタイムを向上させることができ、ワイヤ送給装置などの標準装備も充実。手溶接に比べ溶着効率が高く、溶け込みが深い上、溶着金属の機械的性質も優れている等、さまざまなメリットがあります。

3日保証

350A半自動ウェルダー			
型 式		DCW350LS	
炭酸ガス溶接	特 性	直流定電圧	
	定格出力	KW	12.6
	定格電流	A	350
	定格電圧	V	36
	調整範囲	V	15~36
	使用率	%	50
ガウジング	適用ワイヤ径	mm	φ1.2
	特 性	直流垂下	
	定格出力	KW	11.9
	定格電流	A	350
	定格電圧	V	34
	調整範囲	V	100~400
手溶接	定格使用率	%	50
	適用溶接棒	mm	φ4.0~8.0
	特 性	直流定電流	
	定格出力	KW	10.5
	定格電流	A	320
	定格電圧	V	32.8
交流電源	電流調整範囲	A	50~350
	定格使用率	%	60
	適用溶接棒	mm	φ2.6~8.0
	周波数	Hz	60
	相 数		単相(2線式)
	定格出力	KVA	3
力 率			1
燃料		軽油	
燃料タンク容量	L	40	
バッテリー×個		80D26R×1	
全 長	mm	1615	
全 幅	mm	720	
全 高	mm	980	
整備重量	kg	607	
LWA(音響パワーレベル) 無負荷定格60Hz時		92dB 超低騒音型指定	

※ 溶接定格負荷時の値を表示しています。



付属品

アース棒

半自動溶接

NK22ジョイント

WJ500ジョイント

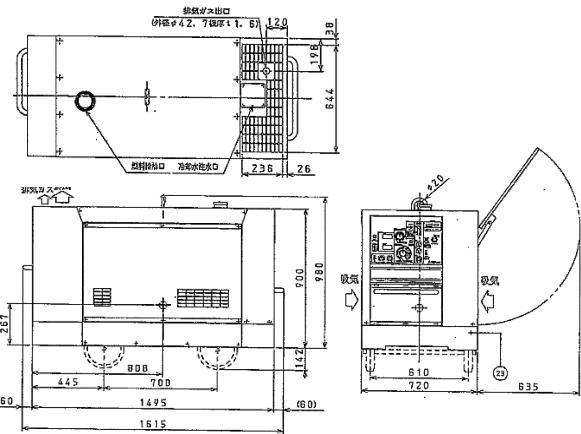
×各1本

手溶接

NK22ジョイント

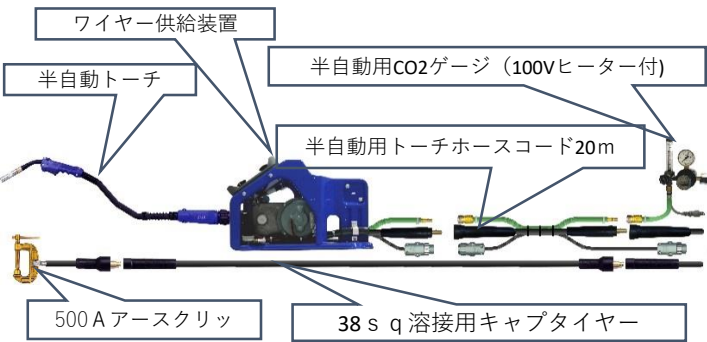
本体取り出し用

×2本

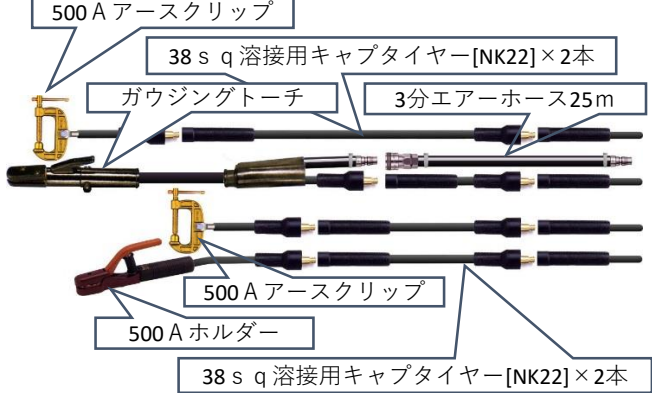


別途溶接用機材レンタル付属品

半自動溶接使用時



手溶接・ガウジング使用時



商品コード	商品名	必要数量
057110	半自動用トーチホースコード 20m	1本
057114	半自動ワイヤー供給装置	1台
057115	350A半自動用トーチ	1本
055103	溶接用38sq×25mキャプタイヤー(NK22)	1本
055122	溶接用500Aアースクリップ	1個
056116	半自動CO2ゲージ	1台

商品コード	商品名	必要数量
055103	溶接用38sq×25mキャプタイヤー(NK22)	2本以上
055121	溶接用500Aアースクリップ	1個
055111	手溶接) 溶接用500Aホルダー	1個
055113	ガウジング) ガウジングトーチ	1個
014113	ガウジング) 3分エアーホース25m	1本