

052027

300AエンジンTIGウェルダー(環境配慮型)

パルス溶接を装備しているので裏波溶接、薄板溶接、異種金属継手溶接などの特殊溶接が可能にでき、商用特殊用TIGにも匹敵する性能を実現。操作パネルには、デジタルモニター採用で操作性が向上。無段階モードにより、負荷にあわせてエンジンの回転数が制御出来、低燃費、低騒音。周波数切替えスイッチにより50/60zが選択でき低速のまま3KVA交流電源が使用可能エコベース(オイルガード付)を装備した環境配慮型。

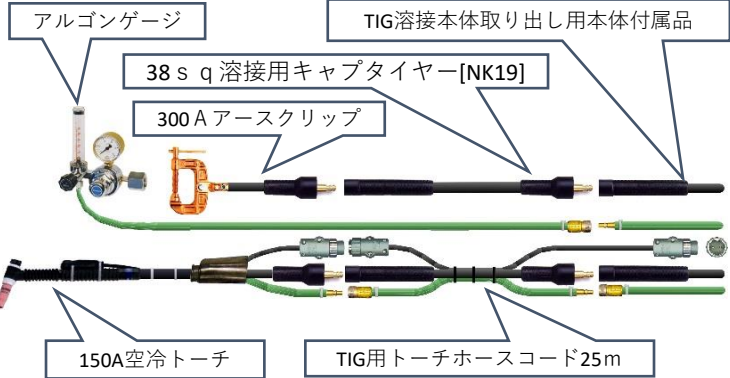
3日保証

300A エンジンTIGウェルダー(環境配慮型)			
型 式		デーンヨー DAT-300LSE	
T I G 溶 接	特 性	直流定電流	
	定格出力	KW	6.0
	定格電流	A	300
	定格電圧	V	20
	調整範囲	A	4~300
	使用率	%	40
	高周波発生方式	直列重量形・火花発振式	
	クレータ制御	「有」「無」「反復」3段	
	ガスアフターフロー時間	秒	2~30
	アップスロープ時間	秒	0~5
	ダウンスロープ時間	秒	0~5
	パルス電流範囲	A	4~300
手 溶 接 交 流 電 源	特 性	定電流/垂下	
	定格出力	KW	7.5
	定格電流	A	250
	定格電圧	V	30
	電流調整範囲	A	4~250
	定格使用率	%	40
	適用溶接棒	mm	φ2.0~5.0
	周波数	Hz	50/60
	相 数	単相(2線式)	
	定格出力	KVA	3
	定格電圧	V	100
	力 率	1	
燃料		軽油	
燃料タンク容量	L	31	
バッテリー×個		55B24L×1	
全 長	mm	1330	
全 幅	mm	630	
全 高	mm	1065	
整備重量	kg	391	
LWA(音響パワーレベル) 無負荷定格60Hz時		82dB 超低騒音型指定	

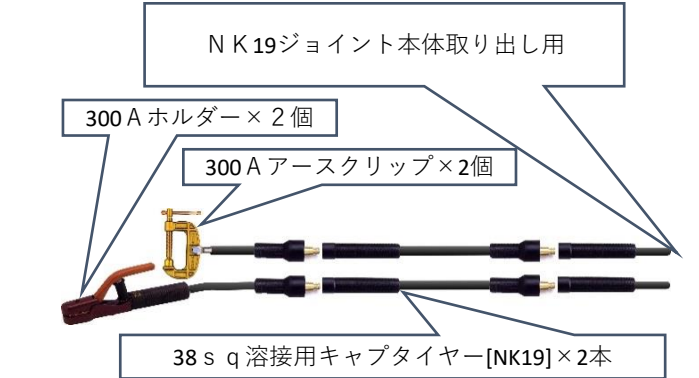
※ 溶接定格負荷時の値を表示しています。

別途溶接用機材レンタル付属品

TIG溶接使用時



手溶接使用時



商品コード	商品名	必要数量
056101	TIG用トーチホースコード 25m	1本
056102	150ATIG用空冷トーチ	1本
055102	溶接用38sq×25mキャブタイヤー(NK19)	1本
055121	溶接用300Aアースクリップ	1個
056105	アルゴンゲージ	1台

商品コード	商品名	必要数量
055102	溶接用38sq×25mキャブタイヤー(NK19)	2本以上
055111	溶接用300Aホルダー	1個
055121	溶接用300Aアースクリップ	1個
055132	溶接用お面(手持ち)	1面