

052026 200A×2人用TIGウェルダー(エコベース)

現場のTIG溶接作業がより効率的に！

2人同時で最大200AまでTIG溶接ができ、1人使用時でも、定格電流300AまでOK！余裕あるTIG溶接が可能です。

2人同時の手溶接、TIG溶接と手溶接の同時使用など用途に合わせて使用できるので溶接作業がより効率的です。

パルス溶接機能(0.5～500Hz)で裏波溶接、薄板溶接、異種金属J継ぎ手溶接などの特殊溶接が容易にでき、商用電源用TIGにも匹敵する性能を実現しました。

3日保証

200A×2人用TIGウェルダー(エコベース)			
型 式		DAT200×2LSE	
TIG溶接	特 性	定電流特性	
	定格出力	KW	単独使用 6.0 2人同時 3.4×2
	定格電流	A	単独使用 300 2人同時 190
	定格電圧	V	単独使用 20.0 2人同時 17.8
	調整範囲	A	単独使用 8～300 2人同時 4～200
	使用率	%	単独使用 75 2人同時 100
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式	
	クレータ制御	「有」「無」「反復」3段	
	ガスアフターフロー時間	秒	2～30
	アップスロープ時間	秒	0～5
手溶接	ダウンスロープ時間	秒	0～5
	パルス電流範囲	A	2人側のみ機能 4～300
	パルス周波数	Hz	2人側のみ機能 4～200
	特 性	定電流/垂下	
	定格出力	KW	単独使用 7.9 2人同時 3.9×2
	定格電流	A	単独使用 260 2人同時 150
	定格電圧	V	単独使用 30.4 2人同時 26
	電流調整範囲	A	単独使用 30～300 2人同時 30～200
	定格使用率	%	100
	適用溶接棒	mm	単独使用 ϕ 2.0～6.0 2人同時 ϕ 2.0～5.0
交流電源	周波数	Hz	50/60
	相 数	単相(2線式)	
	定格出力	KVA	3
	定格電圧	V	100
	力 率	1	
	燃料	軽油	
	燃料タンク容量	L	40
	バッテリー×個	55B24L×1	
	全 長	mm	1500
	全 幅	mm	720
	全 高	mm	1090
	整備重量	kg	480
	LWA(音響パワーレベル) 無負荷定格60Hz時	87dB 超低騒音型指定	

※ 溶接定格負荷時の値を表示しています。



付属品

アース棒

TIG溶接

NK19ジョイント

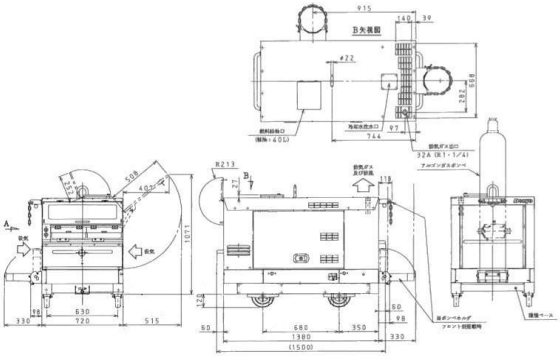
本体取り出し用

×4本

アルゴンガス
吸入・排出口

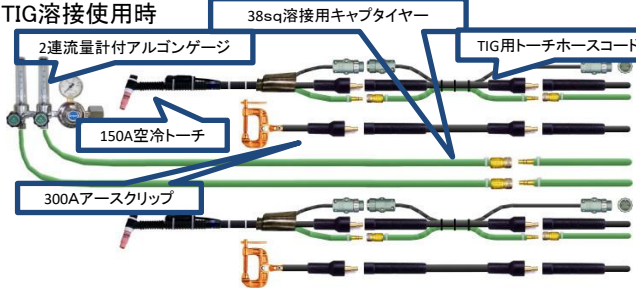
手溶接
NK19ジョイント
本体取り出し用
×2本

オイルガード(エコベース)標準装備

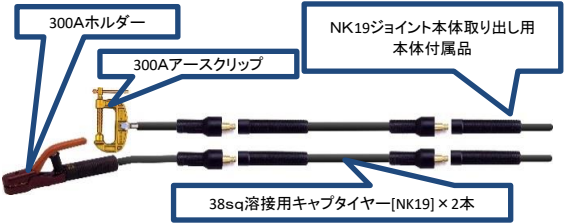


別途溶接用機材レンタル付属品

TIG溶接使用時



手溶接使用時



商品コード	商品名	必要数量
056101	TIG用トーチホースコード 25m	1本
056102	150ATIG用空冷トーチ	1本
055102	溶接用38sq×25mキャブタイヤー(NK19)	1本
055121	溶接用300Aアースクリップ	1個
056106	2連流量計付アルゴンゲージ	1台

商品コード	商品名	必要数量
055102	溶接用38sq×25mキャブタイヤー(NK19)	2本以上
055111	溶接用300Aホルダー	1個
055121	溶接用300Aアースクリップ	1個
055132	溶接用お面(手持ち)	1面