

051012 200V × M5500Cプラズマ切断機

エア源の無い現場に・・・ 200V電源のみで即切断！ 切り替えスイッチで外部エアも使用可能。

塗装板の切断に有効な新スタート方式を採用。

電源スイッチにノーヒューズブレーカーを標準装備。

3日保証

200V × M5500Cプラズマ切断機		
型 式	M-5500C II	
相 数	単相	三相
定格入力電圧	V 200±10%	
周波数	Hz 50/60	
定格負荷電圧	V 130	
最高無負荷電圧	V 300	
定格入力電圧	KVA 8.9	11.5
ブレーカ容量	A 50	50
定格入力電流	A 44.5	33.3
定格出力電流	A 35	55
出力電流範囲	A 15～35	15～55
定格使用率	% 内蔵コンプレッサー使用時 40% 外部エア使用時 60%	
温度上昇	℃ 130	
全 長	mm 535	
全 幅	mm 210	
全 高	mm 395	
本体重量	Kg 29	

外部エア使用時の必要空気量

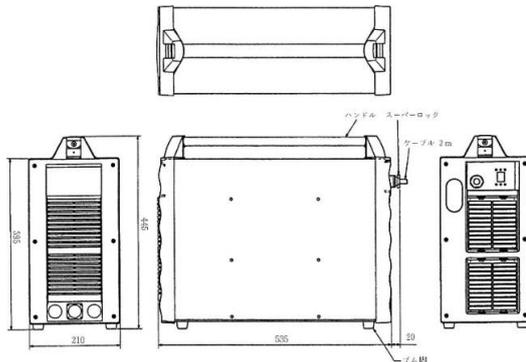
吐出し空気量	L/min	160
圧 力	Mpa	0.49
容 量	KW	1.5以上



付属品



電極交換工具



トーチ付属販売品

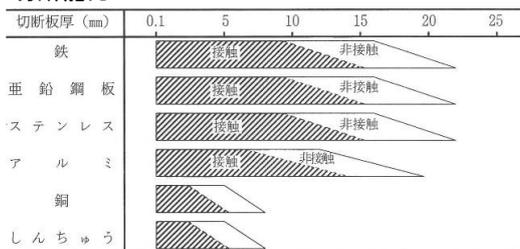
商品コード	051611	051612	051613
名 称	50Aチップ	55A電極	50Aシールドカップ
形 状			
製品番号	H669G06	H669G11	H669G04

プラズマ切断機付属品



商品コード	商品名	必要本数
051104	50Aプラズマトーチ	1
051105	プラズマ専用アース線	1

切断能力



切断条件

材 質	板厚 mm	電流 A	速度 cm/min	チップ高さ mm
軟 鋼 ステンレス鋼	1.0	15	60～100	0・接触切断
	2.3	27	60～100	0・接触切断
	4.5	30	60～100	0・接触切断
	6.0	35	60～100	2～4
	9.0	40	40～60	2～4
	12.0	45	40～60	2～4
	16.0	50	20～40	2～4
	19.0	55	10～20	2～4
	22.0	55	10以下	2～4
アルミニウム合金	3.0	35	60～100	0・接触切断
	6.0	45	60～100	0・接触切断
	8.0	55	40～60	2～4
	12.0	55	20～40	2～4
	19.0	55	10以下	2～4