プラズマ切断機 大切断 中プラズマ切断機

# 051011 200V×M3500Cプラズマ切断機

エア一源の無い現場に・・ 200V電源のみで即切断! 切り替えスイッチで外部エアーも使用可能。 塗装板の切断に有効な新スタート方式を採用。

電源スイッチにノーヒューズブレーカーを標準装備。

## 3日保証

200V×M3500Cプラズマ切断機					
型式	VRCMC-35				
相 数		単相 三相			
定格入力電圧	٧	200±	10%		
周波数	Hz	50,	<b>/60</b>		
定格負荷電圧	٧	12	20		
最高無負荷電圧	٧	30	00		
定格入力電圧	KVA	5.6	6.9		
ブレーカ容量	Α	30	30		
定格入力電流	Α	28	20		
定格出力電流	Α	25	35		
出力電流範囲	Α	10~25	10~35		
定格使用率	%	内蔵コンプレッサー使用時 40%			
足怕使用华	70	外部エアー	使用時 60%		
温度上昇	°C	130			
全 長	mm	385			
全 幅	mm	210			
全 高	mm	395			
本体重量	Kg	23			

#### 外部エアー使用時の必要空気量

吐出し空気	量 L/min	160
圧 力	Мра	0.49
容量	KW	1.5以上

#### トーチ付属販売品

アープリ馬級がロ						
商品コード	051601	051602	051603			
名称	30Aチップ	30A電極	30Aシールド カップ			
形状	Î	(a) (a)	DAIHEN			
製品番号	H705F04	H705F05	H705F03			

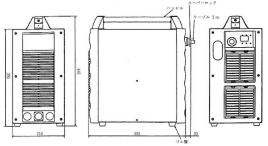
### 切断能力

板厚(mm)	0,1	2	4	6	8	10	12
鉄						IIII	
ステンレス						IIII	_
アルミ					250		

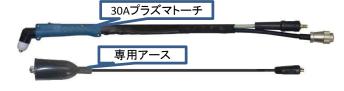


付属品

電極交換工具



## プラズマ切断機付属品



商品コード	商品名	必要本数
051103	30Aプラズマトーチ	1
051105	プラズマ専用アース線	1

## 切断条件

材質	板厚	電流	速度	チップ高さ
初貝	mm	Α	cm/min	mm
	1.0	12	60~100	0•接触切断
	1.6	16	40~60	0•接触切断
軟 鋼	2.3	20	40~60	0•接触切断
ステンレス鋼	4.5	30	40~60	0•接触切断
ステンレス辿	6.0	35	30~50	0•接触切断
	9.0	35	10~20	0•接触切断
	12.0	35	10以下	0•接触切断
アルミニウム合金	0.5	10	60~100	0•接触切断
	1.0	12	60~100	0•接触切断
	1.5	15	40~60	0•接触切断
	3.0	35	40~60	0•接触切断
	5.0	35	10~60	0・接触切断
	8.0	35	10以下	0・接触切断

