

## 051003 200V×80A水冷プラズマ切断機

驚異の切断能力で、高速かつ高精度な厚板切断を実現！

高速・高精度切断で切断品質が大幅向上。

高速切断と消耗部品の長寿命化で切断のランニングコストを大幅削減。

使用率100%で能率の良い連続切断が可能。

3日保証

200V×80A水冷プラズマ切断機	
型 式	D-8000
相 数	三相
定格入力電圧	V 200±10%
周波数	Hz 50/60
定格負荷電圧	V 14.4(13.8KW)
最高無負荷電圧	V 150
定格入力電圧	KVA 15
ブレーカ容量	A 75
定格入力電流	A 41.5
定格出力電流	A 80
出力電流範囲	A 20～80
定格使用率	% 100%
温度上昇	°C 160
全 長	mm 550
全 幅	mm 330
全 高	mm 700
本体重量	Kg 67

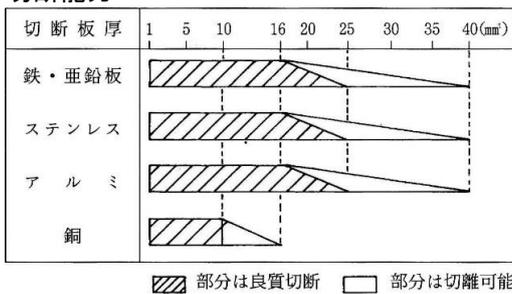
外部エアーの必要空気量

吐出し空気量	L/min	50
圧 力	Mpa	0.39～0.96
容 量	KW	0.75以上

トーチ付属販売品

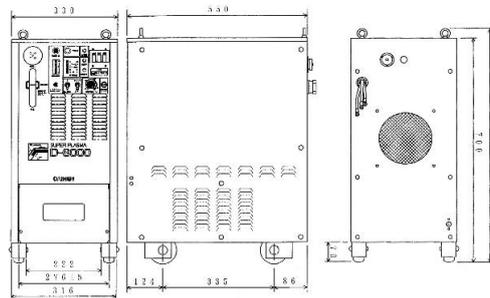
商品コード	051621	051622	051623
名 称	80Aチップ	80A電極	80Aシールドカップ
形 状			
製品番号	H767F01	H777G00	H767J00

切断能力



付属品

一次線3M



プラズマ切断機付属品+別途レンタル品



商品コード	商品名	必要本数
051102	80A水冷プラズマトーチ	付属
055111	溶接用22sq×25mキャプタイヤー(NK19)	1
055102	溶接用38sq×25mキャプタイヤー(NK19)	1

上記のほかに別途エアー供給元が必要になります。

切断条件(電流目盛 80A・チップ 767F01 使用時抜粋)

材 質	板厚 mm	速度 cm/min	チップ高さ mm
軟 鋼 ステンレス鋼	6.0	150～250	4～5
	9.0	100～180	4～5
	12.0	50～100	4～5
	16.0	40～60	4～5
	25.0	20～30	4～5
アルミニウム合金	40.0	10以下	4～5
	8.0	150～250	4～5
	12.0	80～150	4～5
	20.0	40～60	4～5
銅 黄銅	40.0	20以下	4～5
	5.0	60～120	4～5
	8.0	40～80	4～5
	12.0	30以下	4～5