

050031 350A半自動溶接機(CPXD350)

マイコンサイリスタ制御方式と、1線式制御ケーブル方式の採用により、抜群の操作性・作業性と同時に溶接品質も大幅に向上！
マイコン搭載により一元調整機能を実現(個別調整でも使用可能)
直流式の電流目盛の採用により目盛がシンプルで使い勝手が向上！
溶込制御機能の搭載により、狭開先などのワイヤ突出し長が変化する溶接でも、常に安定した溶け込みを実現。

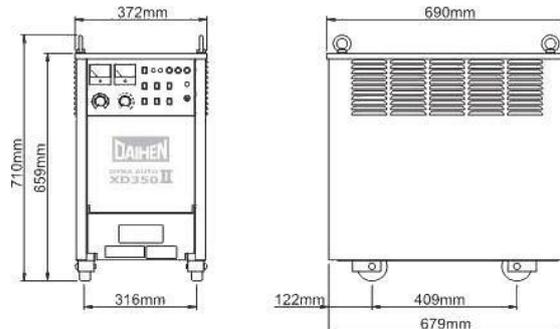
3日保証

200V×350A半自動溶接機(CPXD350)		
溶接電源型式	CPXD-350	
入力電圧	V	200
相数		三相
周波数	Hz	50/60
定格入力	KVA	18.0(16.0KW)
漏電ブレーカ容量	A	60
入力側ケーブル	sq	8以上
溶接機側圧着端子サイズ		M6
定格出力電流	A	350
定格負荷電圧	V	36
出力電流・クレータ電流	A	50~350
出力電流・クレータ電圧	V	15~36
定格使用率	%	50
全長	mm	690
全幅	mm	372
全高(アイボルト含まず)	mm	659
本体重量	kg	103
適用ワイヤー径	mm	0.9・1.0・1.2

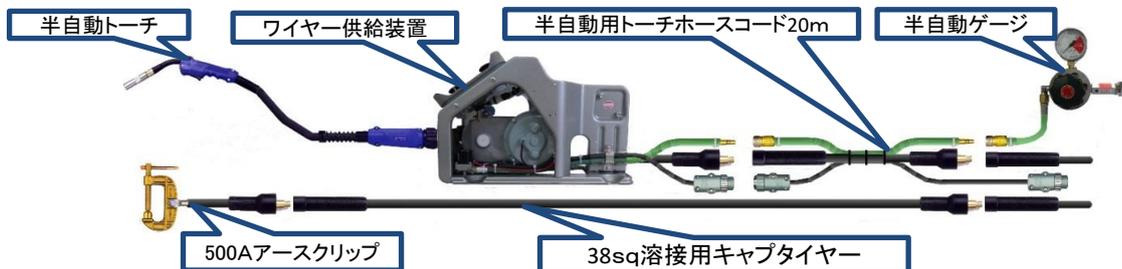


付属品

1次ケーブル3M付



別途溶接用機材レンタル付属品



商品コード	商品名	必要数量
057110	半自動用トーチホースコード 20m	1本
057114	半自動ワイヤー供給装置	1台
057115	350A半自動用トーチ	1本
055103	溶接用38sq×25mキャプタイヤー(NK22)	1本
055122	溶接用500Aアースクリップ	1個
056116	半自動CO2ゲージ	1台