

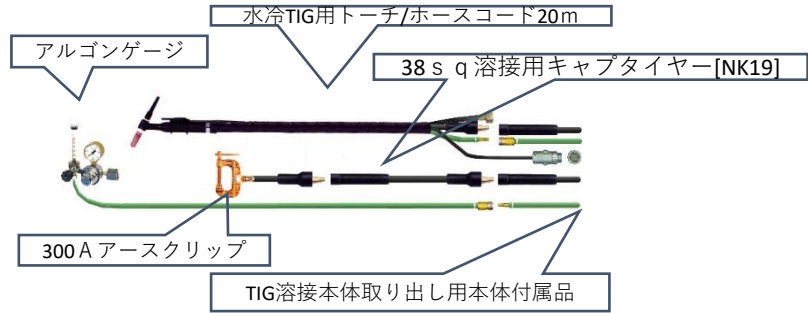
050024 200V×300ATIG交直両用溶接機 (AVP300)

多彩な交流TIG溶接電流波形(短形・正弦波・AC-DCハイブリッド波形)とパルス機能で、多様化するアルミの高品質溶接をバックアップ
IGBT採用のダブルインバータ制御で、18通りの交流TIG溶接電流波形制御を行い、高品質なアルミ溶接を実現

3日保証

インバータエレコン300P				
型 式		AVP-300 (S-4)		
定格入力電圧		V	三相200/220±10%	
周波数		Hz	50/60兼用	
使用率		%	40	
アーク起動方式		高周波方式		
最高無負荷電圧		V	68	
相数		三相		
設備容量		kVA	11.6以上	
漏電ブレーカ容量		A	40	
入力側ケーブル		mm ²	8以上(M5)	
定格 入力	TIG溶接		kVA	11.1(9kW)
	手溶接			11.6(9.5kW)
直流 出力電流	TIG溶接		A	4～300
	手溶接			10～250
交流 出力電流	A C 波 形	ハード*	A	20～300
		標準		10～300
		ソフト		10～200
AC-DC ハイブリッド* 出力電源	A C 波 形	ハード*	A	20～300
		標準		10～300
		ソフト		10～200
定格 負荷電圧	AC TIG		V	22
	DC TIG			20
	DC手溶接			30
初期・ク レータフィ ア電流(TIG のみ)	A C 波 形	ハード*	A	20～300
		標準		10～300
		ソフト		10～200
	DC			4～300
ガスリフロー時限		秒	0.3(プリント板上の切り替えにより0.6秒または0秒も可能)	
アップスロー時限		秒	0.1～5	
パルス周波数	低速		Hz	0.5～15
	高速			10～500
AC-DC切替周波数		Hz	0.5～20(ハイブリッドTIG)	
ダウンスロー時限		秒	0.1～5	
アークスポット時限		秒	0.2～5	
ガスアフターフロー時限		秒	3～20	
クリーニング幅調整		電極=時間の調整により、クリーニング幅調整を行います		
クレータ制御方式		「有」、「無」、「反復」切替式		
外形寸法(W×D×H)		mm	376×649×613	
質量			56	

別途溶接用機材レンタル付属品



商品コード	商品名	必要数量
056134	水冷TIG用トーチホースコード 20m	1本
056104	水冷TIG用トーチ 200A	1本
056113	水冷ユニット (PU301)	1台
055102	溶接用38sq×25mキャブタイヤー(NK19)	1本
055121	溶接用300Aアースクリップ	1個
056105	アルゴンゲージ	1台



付属品

VCT14sq×4C一次線 3m付属

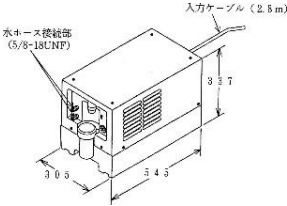


水冷ユニット



リモコン

水冷ユニット



型式	PU-301	
定格入力電圧	V	180～220
定格入力	KVA	0.72
出力	W	330
吐出量	L/分	5.2
タンク容量	L	11
寸法	mm	305*545*337
本体重量	kg	19