

050023 200V×300A直流TIG溶接機(VRTP300S6)

必要な機能をまとめたシンプルパネルで操作性が向上！ 保管や運搬にも優れたデザインへ
よく使う操作部分だけを見やすくまとめたシンプルデザイン。 パネルカバーを開けると多彩な条件設定が可能。
パネル部には簡易防滴シートを標準装備。
豊富なパルスモードによりワーク形状に応じた最適なモードの選択が可能

3日保証

200V×300A直流TIG溶接機				
型 式		VRTP－300(S-6)		
定格入力電圧	V	200/220±10%		
周波数	Hz	50/60		
使用率	%	40		
アーク起動方式		高周波		
最高無負荷電圧	V	68		
相数		三相	単相	
設備容量	KVA	12.3	9.1	
漏電ブレーカ容量	A	40	50	
入力側ケーブル	sq	14以上		
定格 入力	TIG溶接	KVA	10.4(7.7KW)	6.4(4.0KW)
	手溶接	KVA	12.3(9.2KW)	9.1(6.0KW)
定 格 負荷電圧	TIG溶接	V	20	17.6
	手溶接	V	30	27.2
定 格 出力電流	TIG溶接	A	300	180
	手溶接	A	250	180
出力電流 調整範囲	TIG溶接	A	4～300	4～180
	手溶接	A	10～250	10～180
クレータ制御方式		クレータ「有」「無」「反復」機能切替式		
アップスロープ時限	秒	0.1～5.0		
ダウンスロープ時限	秒	0.1～5.0		
ガスプリフロー時限	秒	0.3		
ガスアフターフロー時限	秒	3～20		
アークスポット時限	秒	0.2～5		
パルス幅		15～85(プリント板上で調整)		
パルス周波数	Hz	0.5～15(低) 10～500(高)		
トーチ冷却		空冷/水冷		
全 長	mm	346		
全 幅	mm	555		
全 高	mm	579		
整備重量	kg	43		



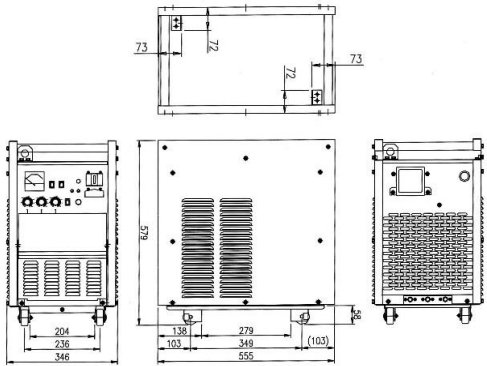
付属品

VCT14sq×4C一次線
3m付属

必要時

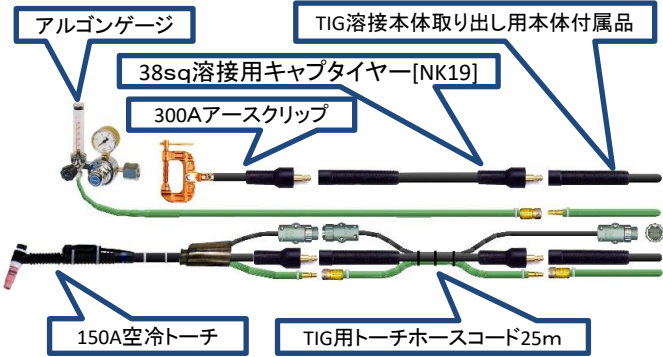


リモコン

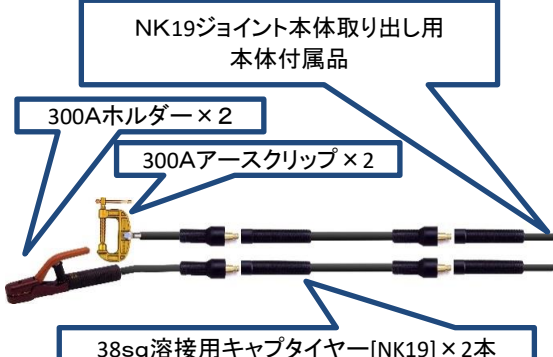


別途溶接用機材レンタル付属品

TIG溶接使用時



手溶接使用時



商品コード	商品名	必要数量
056101	TIG用トーチホースコード 25m	1本
056102	150ATIG用空冷トーチ	1本
055102	溶接用38sq×25mキャブタイヤー(NK19)	1本
055121	溶接用300Aアースクリップ	1個
056105	アルゴンゲージ	1台

商品コード	商品名	必要数量
055102	溶接用38sq×25mキャブタイヤー(NK19)	2本以上
055111	溶接用300Aホルダー	1個
055121	溶接用300Aアースクリップ	1個
055132	溶接用お面(手持ち)	1面