

050022 200ATIG溶接機(100V/200V兼用)

必要な機能をまとめたシンプルパネルで操作性が向上！ 保管や運搬にも優れたデザインへよく使う操作部分だけを見やすくまとめたシンプルデザイン。 パネルカバーを開けると多彩な条件設定が可能。 パネル部には簡易防滴シートを標準装備。 豊富なパルスモードによりワーク形状に応じた最適なモードの選択が可能

3日保証

200ATIG溶接機(100V/200V兼用)			
型 式	VRTPM-202		
相 数		単相	
周波数	Hz	50/60共用	
使用率	%	40	
最高無負荷電圧	V	65	
入力側ケーブル	sq	3.5	
溶接機側圧着端子サイズ		M6	
アーク起動方式		高周波/タッチスタート	
定格入力電圧	V	100	200/220
設備容量	KVA	2.6以上	7.8以上
漏電ブレーカ容量	A	30	50
定格入力電流	TIG溶接	KVA	26
	手溶接	KVA	25
定格負荷電圧	TIG溶接	V	14
	手溶接	V	22.6
定格出力電流	TIG溶接	A	100
	手溶接	A	65
出力電流調整範囲	TIG溶接	A	4~100
	手溶接	A	10~150
クレータ制御方式		クレータ「有」「無」「反復」機能切替式	
アップスロープ時限	秒	0.1~5	
ダウンスロープ時限	秒	0.1~5	
ガスプリフロー時限	秒	0.3	
ガスアフターフロー時限	秒	3/10	
パルス/ベース電流調整	秒	ベース電流はパルス電流の1/3に自動設定	
パルス幅	%	50	
パルス周波数	Hz	0.5~15(低速時)・10~500(高速時)	
全 長	mm	435	
全 幅	mm	200	
全 高	mm	250(ハンドル含まず)	
整備重量	kg	14	



付属品

一次線3m付

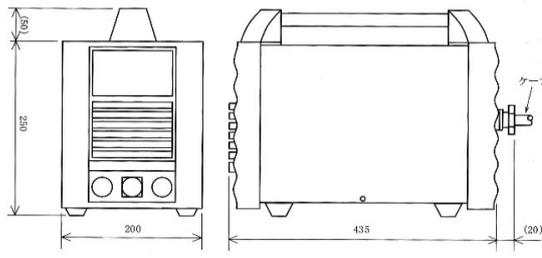
ハードケース



100V変換ケーブル



端子接続用変換ケーブル

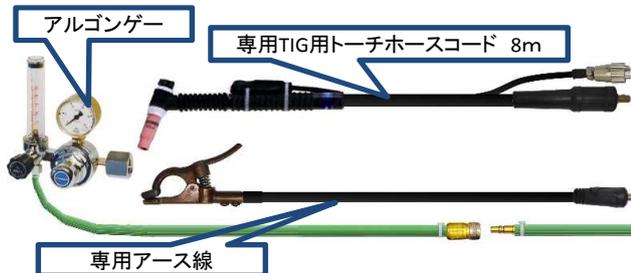


一般的な家庭用100V(15Aコンセント)で使用の場合は下記の範囲でご利用ください。

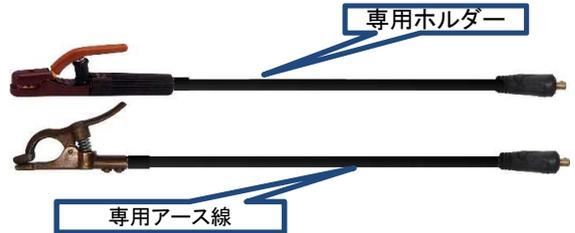
溶接方法	TIG溶接	手溶接
出力電流調整範囲	A 4~60	A 10~35

この溶接機には右欄の付属品のほか、下記接続図にあるすべての商品が付属品となっております。

TIG溶接使用時



手溶接使用時



	商品名	必要数量
本体付属品	専用TIG用トーチホースコード 8m	1本
本体付属品	専用アース線	1本
本体付属品	アルゴンゲージ	1台

	商品名	必要数量
本体付属品	専用溶接用ホルダー	1個
本体付属品	専用アース線	1個