

050022 200ATIG溶接機(100V/200V兼用)

ワイドボルテージ機能で(入力電圧85~275V)に対応する単相100V/単相200V兼用タイプです。

小型軽量で出張工事に最適です。

直流TIG・パルスTIG溶接/手溶接兼用機です。 高周波スタート及びタッチスタートの切り替えができます。

パルス機能で高品質溶接を実現します。

3日保証

200ATIG溶接機(100V/200V兼用)				
型 式		単 相		
相数		50/60共用		
周波数	Hz	40		
使用率	%	72		
最高無負荷電圧	V	2		
入力側ケーブル	sq	M6		
溶接機側圧着端子サイズ		高周波/タッチスタート		
アーク起動方式		定格入力電圧		
定格入力電圧	V	100	200/220	
設備容量	KVA	2.6以上	7.8以上	
漏電ブレーカ容量	A	20	30	
定格入力電流	TIG溶接	A	17	23
	手溶接	A	26	33
定格負荷電圧	TIG溶接	V	-	-
	手溶接	V	-	-
定格出力電流	TIG溶接	A	100	200
	手溶接	A	100	200
出力電流調整範囲	TIG溶接	A	5~100	5~200
	手溶接	A	5~100	5~200
クレータ制御方式		クレータ「有」「無」「回復」機能切替式		
アップスロープ時限	秒	0~5		
ダウンスロープ時限	秒	0~5		
ガスプリフロー時限	秒	0~1.0		
ガスアフターフロー時限	秒	3/10		
パルス/ベース電流調整	秒	ベース電流はパルス電流の1/3に自動設定		
パルス幅	%	5~100		
パルス周波数	Hz	0.5~10(低速時)・10~100(高速時)		
全 長	mm	440		
全 幅	mm	140		
全 高	mm	230		
整備重量	kg	9.7		



付属品

一次線3m付

ハードケース
× 2

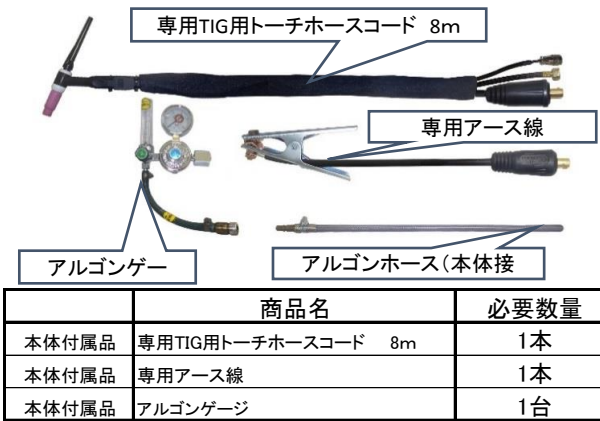


一般的な家庭用100V(15Aコンセント)で使用する場合は下記の範囲でご利用ください。

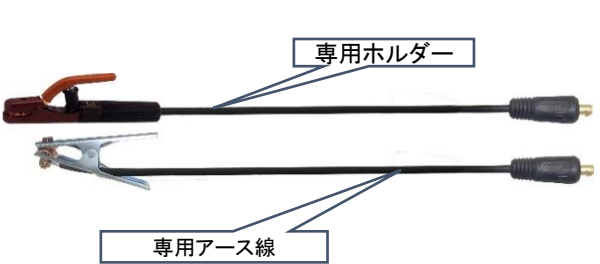
	TIG溶接	手溶接
出力電流調整範囲	A 4~60	10~35

この溶接機には右欄の付属品のほか、下記接続図にあるすべての商品が付属品となっております。

TIG溶接使用時



手溶接使用時



	商品名	必要数量
本体付属品	専用TIG用トーチホースコード 8m	1本
本体付属品	専用アース線	1本
本体付属品	アルゴンゲージ	1台

	商品名	必要数量
本体付属品	専用溶接用ホルダー	1個
本体付属品	専用アース線	1個