

052028 155AエンジンTIGウェルダー ユニット付

TIG溶接はもちろん手溶接でも高品質な溶接性能 機動性抜群で軽量コンパクト設計  
 インバーター制御の交流電源は溶接との同時使用も可能

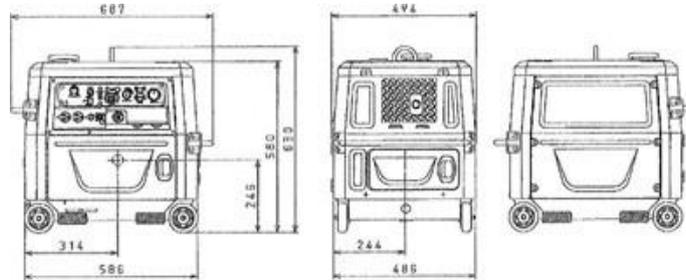
3日保証

155AエンジンTIGウェルダー(ユニット付き)			
型 式		Denyo GAT-155ES	
TIG 溶接	特 性	定電流特性	
	定格出力	KW	2.35
	定格電流	A	140
	定格電圧	V	16.8
	調整範囲	A	15~155
	使用率	%	50
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式	
	クレータ制御	「有」「無」「反復」3段	
	ガスアフターフロー時間	秒	2~30
	アップスロープ時間	秒	0~5
ダウンスロープ時間	秒	0~5	
手 溶 接	特 性	定電流/垂下特性	
	定格出力	KW	3.58
	定格電流	A	140
	定格電圧	V	25.6
	電流調整範囲	A	30~155
	定格使用率	%	50
	適用溶接棒	mm	φ2.0~3.2
交 流 電 源	周波数	Hz	50/60
	相 数	単相(2線式)	
	定格出力	KVA	3
	定格電圧	V	100
	力 率	1	
燃 料	ガソリン		
燃料タンク容量	L	10	
バッテリー×個	YTX9-BS×1		
全 長	mm	687	
全 幅	mm	494	
全 高	mm	630	
乾燥質量(整備質量)	kg	87(95)	
LWA(音響パワーレベル) 無負荷定格60Hz時		84dB 超低騒音型指定	

※ 溶接定格負荷時の値を表示しています。



高周波接地ケーブル接続位置



付属品

- アース棒
- デジタルリモートユニット
- 4M空冷TIGトーチ
- 5M高周波接地ケーブル
- TIG用制御ケーブル
- アルゴン流量調整器ホース付
- アースクリップ3M
- TIG用トーチホースコード25M
- 22sq×25mキャブタイヤ

手溶接

- NK19ジョイント
- 本体取出用×2

別途溶接用機材レンタル付属品

TIG溶接使用時



手溶接使用時



商品コード	商品名	必要数量
052112	デジタルリモートユニット(付属品)	1
052113	4M空冷TIGトーチ(付属品)	1
052114	5M高周波接地ケーブル(付属品)	1
052115	TIG用制御ケーブル5M(付属品)	1
052116	アルゴン流量調整器(付属品)ホース付5M	1
052117	アースクリップ3M(付属品)	1
021111	アース棒(付属品)	1
056110	TIG用トーチホースコード25M 延長用	1
055102	溶接用22sq×25mキャブタイヤ(NK19)延長用	1

商品コード	商品名	必要数量
055102	溶接用22sq×25mキャブタイヤ(NK19)	2本以上
055111	溶接用300Aホルダー	1個
055121	溶接用300Aアースクリップ	1個