

076005 100V電動パンチャー(HPC-N209W)

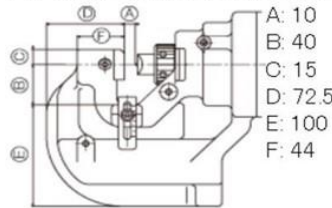
力強い穴あけ作業・強力モーター搭載。現場の移動にもハンディな大幅な軽量化を実現。
 軟鋼最大Φ20/t9・ステンレス鋼最大Φ20/t6の穴あけを可能(1050W強力モーター(AC100V))搭載
 油圧で作動する複動式の為、打ち上げ時の部材への引っ掛かりが解消され、ストレスなく作業ができます。
 一般鋼材、ステンレス、溝形鋼、アルミ、銅への加工が同じ刃物で可能。

3日保証

100V電動パンチャー(HPC-N209W)		
型 式	Ogura/HPC-N209W	
最大奥行	mm	40
穴形状	mm	丸穴/長穴
最大穴あけ能力	一般鋼材(SS400相当)	mm φ20/t9
	ステンレス材(SUS304)	mm φ20/t6
電 源	V	100
消費電力	W	1050
周波数	Hz	50/60
全 長	mm	529
全 幅	mm	127
全 高	mm	315
アゴ部寸法	A	mm 10
	B	mm 40
	C	mm 15
	D	mm 72.5
	E	mm 100
	F	mm 44
本体重量	Kg	11.3



■アゴ部分寸法図【単位:mm】



付属品

- ワークスタンド
- スパナ(8×10)
- 六角レンチ(3・4・5・8各1)
- ナット締付棒
- グリップ
- 油圧オイル
- 商品ケース

■加工材料と寸法(単位:mm)

フラットバー	溝形鋼(側面)	アングル	H形鋼
最大80×t9 (センターへの穴あけ)	最小40×40×t3 最大80×80×t9	最小75×40 最大125×65 (A面=フランジ部分)	最小100×100 最大300×150

属販売品 ポンチダイス一覧表 (丸穴Φ19と、長穴は取り寄せになります)

■丸穴パンチ・ダイス対応板厚【単位:mm】

丸穴パンチ	丸穴ダイス	一般鋼材(SS400)	溝形鋼(傾斜面)	ステンレス材(SUS304)
6	S86	t2~t4	-	t3~t4
6.5	S86.5	t2~t6	-	t3~t4
8	S88	t2~t6	-	t3~t4
8.5	S88.5	t2~t6	-	t3~t4
10	S810	t2~t6	t8	t3~t4
11	S811	t2~t9	t8	t3~t6
12	S812	t2~t9	t8	t3~t6
13	S813	t2~t9	t8	t3~t6
14	S814	t2~t9	t8	t3~t6
15	S815	t2~t9	t8	t3~t6
16	S816	t2~t9	t8	t3~t6
18	S818	t2~t9	t8	t3~t6
19	S819	t2~t9	t8	t3~t6
20	S820	t2~t9	t8	t3~t6

■長穴パンチ・ダイス対応板厚【単位:mm】

長穴パンチ	長穴ダイス	一般鋼材(SS400)	溝形鋼(傾斜面)	ステンレス材(SUS304)
6.5×10	6.5×10B	t2~t6	-	t3~t4
6.5×13	6.5×13B	t2~t6	-	t3~t4
8.5×13	8.5×13B	t2~t6	-	t3~t4
8.5×17	8.5×17B	t2~t6	-	t3~t4
9×13.5	9×13.5B	t2~t6	-	t3~t4
9×18	9×18B	t2~t6	-	t3~t4
10×15	10×15B	t2~t8	t8	t3~t6
10×20	10×20B	t2~t8	t8	t3~t6
11×16.5	11×16.5B	t2~t9	t8	t3~t6
12×18	12×18B	t2~t9	t8	t3~t6
13×19.5	13×19.5B	t2~t9	t8	t3~t6
14×21	14×21B	t2~t9	t8	t3~t6
15×21	15×21B	t2~t9	t8	t3~t6