

052020 150AエンジンTIGウェルダ― ユニット付

TIG溶接はもちろん手溶接でも高品質な溶接性能 機動性抜群で軽量コンパクト設計
インバーター制御の交流電源は溶接との同時使用も可能

150AエンジンTIGウェルダ―(ユニット付き)			
型 式		Denyo GAT-150ES2	
TIG溶接	特 性	直流通電流	
	定格出力	KW	2.35
	定格電流	A	140
	定格電圧	V	16.8
	調整範囲	A	15~150
	使用率	%	50
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式	
	クレータ制御	「有」「無」「反復」3段	
	ガスアフターロー時間	秒	2~30
	アップスローブ時間	秒	0~5
ダウンスローブ時間	秒	0~5	
手溶接	特 性	直流通電流	
	定格出力	KW	3.58
	定格電流	A	140
	定格電圧	V	25.6
	電流調整範囲	A	30~150
	定格使用率	%	50
	適用溶接棒	mm	φ2.0~3.2
交流電源	周波数	Hz	50/60
	相 数	単相(2線式)	
	定格出力	KVA	2.5
	定格電圧	V	100
	力 率	1	
燃料	ガソリン		
燃料タンク容量	L	10	
バッテリー×個	YTX9-BS×1		
全 長	mm	687	
全 幅	mm	494	
全 高	mm	630	
乾燥質量(整備質量)	kg	85(94)	
LWA(音響パワーレベル) 無負荷定格60Hz時		83dB 超低騒音型指定	

※ 溶接定格負荷時の値を表示しています。

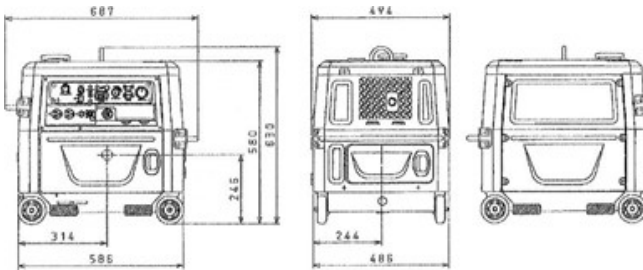


付属品

アース棒

TIG溶接

アルゴンガス
吸入・排出口

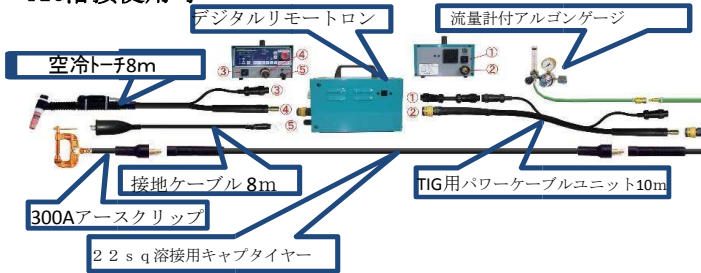


手溶接

NK19ジョイント
本体取出用×2

別途溶接用機材レンタル付属品

TIG溶接使用時



手溶接使用時



商品コード	商品名	必要数量
052100	デジタルリモートユニット	1
052101	8M空冷TIGトーチ	1
052102	8M高周波接地ケーブル	1
052103	TIG用パワーケーブルユニット10m	1
052104	TIG用パワーケーブルユニット20m	延長用
052105	溶接用22sq×10mキャブタイヤー(NK19)	1
052106	溶接用22sq×25mキャブタイヤー(NK19)	延長用
052107	溶接用300Aアースクリップ	1
052108	アルゴン流量調整器	1

商品コード	商品名	必要数量
055102	溶接用38sq×25mキャブタイヤー(NK19)	2本以上
055111	溶接用300Aホルダー	1個
055121	溶接用300Aアースクリップ	1個
055132	溶接用お面(手持ち)	1個